



Unidad Tipo Piso-Techo Inverter

Desde 18.000 hasta 58.000 BTU/h



Unidad Tipo Piso-Techo Inverter. Soluciones modernas y eficientes para entornos amplios.

Una combinación de flexibilidad, eficiencia, bajo nivel de ruido y diseño diferenciado que permiten su uso en las más diversas aplicaciones.

La línea Trane Inverter Piso-Techo se destaca por su diseño distintivo, alta eficiencia energética y bajo nivel de ruido, siendo ideal para quienes necesitan aire acondicionado en espacios residenciales amplios, salas comerciales, restaurantes y escuelas para garantizar una distribución ideal del aire en la zona acondicionada. Estos sistemas tienen las clasificaciones de eficiencia energética más altas del mercado, con un SEER de hasta 20 BTU/W.h. Un coeficiente que refleja la eficiencia energética estacional de un aire acondicionado.

El equipo Piso-Techo Inverter Trane viene pre-cargado de fábrica con refrigerante ecológico R-410a no inflamable, no tóxico y que no afecta la capa de ozono.



Tecnología Inverter



Certificación NOM



Serpentín de Cobre



Condensadora Universal



Gas Refrigerante Ecológico R-410A



Bajo Nivel de Ruido



Trane tiene más de 100 años de experiencia en equipos, servicios y soluciones de aire acondicionado. Ha sido pionero al combinar su tradición y confiabilidad con su desarrollo innovador de productos resultando en un rendimiento superior, con una red eficiente para la distribución de sus equipos. Siempre presente y atento a las necesidades del mercado dinámico actual, ofrece productos con la última tecnología para mejorar la experiencia y la calidad de vida de los clientes, a fin de que sus entornos sean más seguros, más cómodos y eficientes, hoy y para las próximas generaciones.



Características Principales



El diseño moderno y delgado se adapta fácilmente a cualquier entorno.



Protección estándar contra corrosión tipo "Blue Fin" en las aletas de la unidad exterior.



Distribución de aire optimizada a través del control del flujo de aire por medio de la función "swing" automática vertical y horizontal.



Entrada de aire externa para garantizar una calidad de aire perfecta en todos los entornos.



El condensador de descarga horizontal universal también se puede conectar a unidades tipo cassette o unidades tipo piso y techo.



Flexibilidad para su uso en circuitos de refrigeración a una distancia de hasta 50 metros.



Función de temporizador que le permite establecer el tiempo de encendido y apagado de la unidad.



5 velocidades para suministro de aire.



Control remoto inalámbrico simple e intuitivo. Controles con cable y controles centrales opcionales.



Re-arranque automático en el caso eventual de una falla en el suministro eléctrico.



Las unidades interiores se pueden instalar tanto en el techo como en el piso.



Facilidad de instalación con una carga de gas de fábrica de 7.5 m.

Unidad Tipo Piso-Techo Inverter Trane®

BOMBA DE CALOR

Modelo	Evaporadora Condensadora	4MXX6518G1000AA 4TXK6518G1000AA	4MXX6524G1000AA 4TXK6524G1000AA	4MXX6536G1000AA 4TXK6536G1000AA	4MXX6548G1000AA 4TXK6548G1000AA	4MXX6560G1000AA 4TXK6560G1000AA	
Capacidad Enfriamiento	BTU/h	17,100	24,600	34,500	55,400	65,000	
Potencia de entrada	W	1,700	2,600	3,700	5,200	6,000	
SEER	BTU/W.h	19	18	18	20	20	
Capacidad Calefacción	BTU/h	18,300	24,500	36,500	48,500	55,000	
Potencia de entrada	W	1,675	2,242	3,342	4,440	5,036	
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	
Evaporadora	Flujo de aire (Alto/Med/Bajo)	m3/h	880/750/650	1,250/1,128/930	1,820/1,750/1,600	2,150/1,980/1,800	2,350/1,980/1,800
	Nivel de ruido (Alto/Med/Bajo)	dB(A)	46/40/36	46/44/42	52/49/46	52/49/46	52/49/46
	Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	1,000 x 680 x 230	1,325 x 680 x 230	1,325 x 680 x 230	1,650 x 680 x 230	1,650 x 680 x 230
	Peso neto - Equipo	kg	26,0	33,5	33,5	41,8	46,8
Condensadora	Nivel de ruido	dB(A)	56	59	58	58	61
	Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	830 x 300 x 550	850 x 330 x 680	950 x 370 x 965	948 x 340 x 1,250	960 x 370 x 1,350
	Peso neto - Equipo	kg	31/35	42/47	83/89	104/112	106/120
	Carga de refrigerante	kg	1,4	1,5	2,45	3	4,2
Tubulación	Lado de líquido/Lado de gas	pul	1/4 & 1/2	3/8 & 5/8	3/8 & 3/4	3/8 & 3/4	3/8 & 3/4
	Longitud máxima	m	30	30	50	50	50
	Desnivel máximo	m	10	10	20	20	20

Notas:

- Datos técnicos según las condiciones de prueba del estándar AHRI 210/240.
- Todos los dibujos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso para fines de mejora de producto.
- Los valores presentados con respecto al nivel de ruido se midieron en una cámara anecoica.
- Los valores técnicos de las tablas del evaporador ya contemplan las combinaciones con los con las unidades exteriores.
- El rango de temperatura exterior de funcionamiento es de 18°C a 46°C para refrigeración y de -15°C a 24°C para calefacción.
- Por favor referirse al IOM para información eléctrica de cabeado y de elementos de protección.

Opciones de Control	Modelo
 Sensor de presencia humana	TSENSHIS01A
 Controlador de pared	TREWIRE5AHA0DA
 BacNet Gateway (hasta 32 unidades interiores)	TCONTCCMHCM04A + TCONTADPYCJA2A*

* Se requiere el adaptador TCONTADPYCJA2A por unidad interior.

Opciones de Control	Modelo
 Controlador de pared touchscreen	TREWIRE6AHA0DA
 Controlador Centralizado (hasta 128 unidades interiores)	TCONTCCMYCZ256 + TCONTADPYCJA2A*

* Se requiere el adaptador TCONTADPYCJA2A por unidad interior.



Obtenga más información en trane-mexico.com



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), un innovador climático global - crea interiores cómodos y energéticamente eficientes entornos a través de una amplia cartera de sistemas y controles de calefacción, ventilación y aire acondicionado, servicios, repuestos y suministros. Para obtener más información, visite trane.com o tranetechnologies.com.

Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia en este documento son marcas comerciales de sus respectivos propietarios.
La información contenida en este material puede cambiar sin previo aviso.

© 2022 Trane. Todos los derechos reservados.

Lit # MC-SLB040-EM
Fecha 28/07/2022